Partial English Translation of LAID OPEN unexamined JAPANESE PATENT APPLICATION

Publication No. 63-73052A

Page 283, left column, lines 4 to 2 from the bottom 2. Claims

(1) In a refrigerating apparatus including a refrigeration cycle in which a compressor (1) of which operation capacity is adjusted variably, a condenser (12), a decompression mechanism (13), and an evaporator (6) are connected in order, an oil recovery operation controller for the refrigerating apparatus characterized in comprising: operation time integration means (63) for integrating operation time of the compressor (1); oil recovery operation control means (65) for performing oil recovery operation for recovering oil in refrigerant to the compressor (1) when an integrated value of the operation time integration means (63) is a set value; power-on time detection means (62) for detecting power-on time of a main power source of the refrigerating apparatus; and initializing means for initializing, when power is turned ON, the initial value at integration start of the operation time integration means (63) to a value approximating to the set value upon receipt of a signal from the power-on time detection means (62).

Page 287, upper right column, lines 8 to 16

In the step S5, the four-way switching valve (5) is changed to the cooling operation side for allowing the oil recovery operation to be performed, and the capacity of the compressor (1) is set to a maximum (the first compressor (1a) is set to 70 Hz and the second compressor (1b) is set to the full load) so that the outdoor blowing fan (6a) is allowed to be operated and the outdoor electric expansion valve (8) is opened fully while each opening of the indoor electric expansion valves (13) ... is controlled to the open side (wherein, the injection solenoid valve (29) and the hot gas solenoid valve (21) are closed).

일본공개특허공모 소63-0/3052호(1988.04.02) 1무.

19日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

00 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63 - 73052

Mint Cl.

庁内整理番号 識別記号

④公開 昭和63年(1988) 4月2日

F 25 B 1/00

Q-7536-3L

審査請求 有 発明の数 1 (全9頁)

冷凍装置の油回収運転制御装置 公発明の名称

> ②特 頭 昭61-216236

磨 昭61(1986)9月13日 日数

大阪府堺市金岡町1304番地 ダイキン工業株式会社堺製作 崎 砂発 明 者 松

大阪府堺市金岡町1304番地 ダイキン工業株式会社堺製作 盡 雄 重 砂発 明 岩 永 所金岡工場内

大阪府堺市金岡町1304番地 ダイキン工業株式会社堺製作 棍 夫 登発 蚏 宏 奫 所命岡工場内

大阪府堺市金岡町1304番地 ダイキン工英株式会社堺製作 法 文 母発 明 所金岡工場内

大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービ ダイキン工策株式会社 ②出 顋 人

37 弁理士 前 田 20代 理 人

- 1. 段明の名称 お神技器の助回収達転制御袋器
- 2. 特許請求の範囲

(1) 遂転容別を可変に罰節される丘脑機(1)。 政権器(12)、縁圧機構(13)および減免 四(6)を順次接続してなる冷波サイクルを問 えた冷ゆ枝簟において、上記圧枋段(1)の涇 佐時間を預算する薄焼時間模算手段(63)と、 該運転時間積算手段(63)の積算値が設定値 になったとき冷媒中の納を圧物説(1)に回収 する物回収证据を行う始回収证据が似乎取(6・ 5)とを讃えるとともに、冷凍及武の主電源の 投入的を検出する投入時級出手段(62)と、 該投入時後出手及(62)の信号を受けて、主 電源投入時には上記運転時間数以手段 (63) の精質問題の初期位を上記設定位の互換の句に 初期化する初期化手段(66)とを購えたこと を報散とするお神教度の幼母収延転列節は27。

3. 発明の詳細な以明

(廃患上の利用分野)

本発明は、冷却サイクルを仰えた冷如枝置に双 わり、冷災国籍中の地を圧縮以に回収する物回収 運転を行うものの改良に関する。

(従来の技術)

従来より、冷凍装置の油回収速転割即装置とし て、例えば灰公昭57-41416月公根に闘示 されているように、圧縮機の運転容別を低能力闘 と高能力側とに切扱える切扱スイッチと、裁切扱 スイッチの切換時間を設定するタイマとを抑えて、 ある設定時間圧縮級の低能力運転を行った時には、 切換スイッチを高能力側に切換えて圧縮酸の運転 容量を大きくして、所定時間冷遊数数の地図収穫 転を行い、冷媒放員を多くして冷ぬ回路中に問題 、する粒の面収を行おうとするものが知られている。

(発明が解決しようとする問題点)

ところで、上記油画収運転を行う周期を定める 設定的面は、適常、冷凍数間の一日の共稼物時間 程度に長い。即ち、独国政道転は治かに冷勢回路 中の仙を国収するための遊覧であって、近常の名

特開昭G3-73052 (2)

自条件を無視した特殊条件で行うものであるから、 その選結四折は別えば圧搾りの選結的間が8時間 旬というようにできるだけ長いほど好ましい。

しかしながら、このように長い設定的間をクイマで低行する場合、電子式タイマを用いると、郊のお母にそのタイムチャートにて示すように電話の関係はしか使用しない壁内であると、圧慢器の運転が行われない日の間が8時間もなくて抽画収速をが行われない日が何日も缺く可能性がある。これを防止を保持するがの日も映に電子式タイマの循符値を保持するというクァップ電源を備えるか、あるいは、環境ではカイマを使用することが考えられるが、いずれもコストがあくつくという欠点がある。

本発明は既かる点に形みてなされたものであり、 その目的は、主電限の扱入时には、クイマの扱行 を同始する初期値をタイマの設定時間寸前に初閉 化しておくことによって、冷凍装置が安定するに 必要風小の時間だけ持ったのち恋かに抽回収道転 を行って、電子式タイマの使用による安節な構造 でもってからな女に一回は始回収还転を行うよう にすることにある。

(発明が解決しようとする四頭点)

上記目的を達成するため、木乃明の解決手段は、 第 1 因に示すように、 連転容量を可変に調節され る圧格数(1)、政格器(12)、減圧関係(1 3) および放発器(6) を紙次接款してなる冷凍 サイクルを得えた冷粛装置を対象とする。そして、 冷め数数の前回収達転制卸装置として上記圧投降 (1)の運転時間を積算する運転時間積算手段 (63)と、財運転時間積厚手段(63)の項目 位が設定域になったとき冷媒中の始を圧拡張(1) に回収する物回収益低を行う物回収透低級脚手及 (65)とを請えるとともに、冷凍装置の主知意 の投入時を検出する投入的検出手段(62)と、 該投入時候出手段(62)の信号を受けて、主団 原设入时には上記道転時間抗算手段(83)の頃 算を開始する初期如を上記設定由の近傍の位に初 期化する初期化手段 (66) とを設ける構成とし たものである.

(作用)

は上の根 成により、本発明では、冷御装置の運転が停止すると、運転時間飛び手段(63)のほな はががり セットされて 零となっしまうが、 翌日 の 速 転 間 時 時 主 な 頭が 没入されると、この 役入 時 が 投入 が 後 と で な は 間 は で が 没 (63) に な り 上 記 運転時間 は で が 没 (63) に か の 初 間 節 が 設 定 如 近 い が に か で に 上 記 運 転 時間 は で が の の で に 上 記 運 転 時間 は で が の で に 上 記 運 転 時間 は で が の で に と 記 正 を 時間 は で が は で に よ る の で で に 上 は 彼 (1) の 如 で に が け か れ る の で な が れ な に な は 彼 (1) の か で に よ る 娩 付 も の ず な が れ か に あ は は た れ る 。

(灾統例)

以下、本発明の共後例を第2回以下の団面における場所する。

第2回は本段明を適用したマルチ型空気調印数型の冷媒配管系統を示し、(A)は至外ユニット、(B)~(F)は鉄盤外ユニット(A)に並列に

技技された窓内ユニットである。上記室外ユニッ ト(A)の内型には、出力周は改を30~70H z の草回で10H z 切に可吹に切換えられるイン バーク (2a) により容量が消物される第1氏権 以(1a)と、パイロット氏の音低で差的するア ンローダ(2b)により吉丘がフルロード(10 0%) およびアンロード (50%) 状態の2段階 に調覧される第2圧格数(1))とを港止弁(1 e)を介して並列に抜校して構成される圧箱間 (1)と、故圧権機(1)から吐出されるガス中 の油を分離する油分離四(4)と、吸房運転時に は固中実物の如く切扱わり冷の運転的には固中は ねの如く切扱わる四路切扱弁(5)と、冷切運転 時に収拾四、吸用連輯時に蒸食周となる室外熱交 逸替 (6) およびそのファン (81) と、均治が コイル(7)と、冷切淫転時には冷媒旋角を判断 し、暖房運転時には冷災の絞り作用を行う量外形 動脳抵抗(8)と、故化した冷燥を貯蔵するレシ ーパ(9)と、アキュムレータ(10)とが主覧 税祭として内容されていて、該名提問(1)~

特別昭63-73052 (3)

(10)は各々冷僻の湿格配質(11)で冷燥の 最適可能に接続されている。また上記室内ユニッ ト(8)~(F)は四一構成であり、各々、治历 運転的には無発器、反射運転的には凝糖器となる 寇内為交換四(12)…およびそのファン(12 a〉…を個名、かつ該数内熱交換器(12)…の 放冷縣分核皆(11a)…には、頭刃通程時に冷 殊数量を調整し、市の運転時に冷燥の絞り作用を 行う室内電動路路折(13)…がそれぞれ介段さ れ、合衆性小助助知弁(17)を介し遺籍配管 (11b)によって至外ユニット(A)との間を 技術されている。まだ、(TH1)…は各型内段 ☆ 疚を検出する玄塩サーモスタット 、(TH2) … および(TH3)…は各々室内熱交換器(12) …の放倒およびガス例配管における冷焼の温度を 檢出する塩皮センサ、(TH4) は圧縮線(1) の吐出世における冷燥の温度を検出する温度セン 少、(TH5)は嬰の蓬転時に紹外熱交換器(6) (孤発器)における蒸発治療を検出する温度せン サー、(TH6)は氏粒切(1)に吸入される吸

入ガスの温度を検出する過度センサ、(P1)は 城の運転時には吐出ガスの圧力と、市の運転時に は吸入ガスの圧力を検知する圧力センサである。 なお、類2因において上記各主要概器以外に確 助用の調機器が設けられている。(11)は第2 庄福也(1b)のパイパス回路(11c)に介設 されて、第2圧拡跋(1b)の停止時およびアン ロード状態的に「叩」となり、フルロード状態で 「肉」となるアンローダ用電砂弁、(1g)はギ ャピラリーチュープ、 (1 h) および (1 l) は 協分財器(4)から抽灰し配售(11u)を駐て 郑1圧槍以(1a) および第2圧箱以(1b)に 初始加仑民主分校馆(11×) および(1)*) に介設されて返幼品をコントロールするキャピラ リーチューブ、(21)は吐出性と吸入性とを抜 枝ずる均圧ホットガスパイパス四階(110)に 介設されて、治房運転時空内熱交換費(12) (蒸発器) が低気荷状態のときおよびデフロスト 的特に同作動するホットガス用電視弁である。ま た、(116)は歴防治負荷制如用バイバス回路

であって、玖パイパス回路(11c)には、神助 コンデンサ(22)、第1逆止弁(23)、収別 運転的盆内熱交換的(12)(凝縮器)が低負荷 時のとき間作動する商圧切算弁(24)および如 2 逆止弁(25)が肌次度列に接続されており、 その一雄には運転停止時に彼封を助止するための 放封助止パイパス回路(11~)が第3逆止弁 (27) およびキャピラリーチューブ (CP3) を介して設けられている。さらに、(11g)は 上記域の遺食荷パイパス回路(11c)の政権媒 側記憶と主配管の吸入ガス管との間を抜続し、冷 板房運転時に収入ガスの治熱液を割落するための リキッドインジェクションパイパス四話であって、 はリキッドインジェクションパイパス 回路 (11 g)には圧縮線(1)のオン・オフと運動して関 関するインジェクション川切削片 (29)と、感 追路 (TP1) により検出される吸入ガスの追続 皮に応じて飢皮を調節される自動 閉路弁 (30) とが介段されている。

また、第2四中、(F1)~(F6)は冷城四

語あるいは油灰し留中に介設された被称を用フィルク、(HPS)は圧幅数保護用の許圧圧力周期数、(SP)はサービスボートである。

そして、上記各額心弁およびセンサ気は各主変物盤と共に投送の整外制物ユニット(15)に借身物で独松され、該整外制物ユニット(15)は各室内制物ユニット(16)…に変格配格によって信身の投受可能に扱続されている。

類3 図は定内初間ユニット(16)の内閣お出び接続される各級器の主なを記録内ファン(128)である。 第3 図で(MF)は電気けてるリレーは子のモータで、単れては、)には強圧というでは、)には近日ののははいかのには、一方になったのでは、「一方」の「一方」のでは、「一方」のでは、「一方」のでは、「一方」のでは、「一方」のでは、「一方」のでは、「一方」のでは、「一方」のでは、「一方」

特別四G3-73052 (4)

(TH3)の信号が入力されている。また、各窓内科のユニット(16)は整外製のユニット(16)は整外製のユニット(15)に信号のほグ可能に接続されるとともに、リモートコントロールスイッチ(RCS)から入力可能に接続されている。そして、室内制御ユニット(16)には破棒で示される室内制物物置(16)によって、各センサ類あるいは室外制の立ニット(15)からの信号に応じて室内電助協語が(13)あるいは室内ファン(12)の動作が制度される。

次に、類4図は上記室外ユニット(A)側に配置される選外切御ユニット(15)の内部および 技快される名類器の配換関係を示す電気回常図で ある。原中、(MC1)はインバーク(28)の 周数数数級図路(INV)に接続された類1圧物 は(18)のモーク、(MC2)は第2圧的類 (1b)のモータ、(MF)は室外ファン(68) のモーケ、(52F)、(52C」)および(5 2C」)は各々ファンモータ(MF)、周数数数

浜田沼(INV)およびモータ(MC』)を作む させる用砲技法ので、上記名同省はヒューズボッ クス(FS)、日電アレーカ(BR1)を介して 三祖交換電域に接続されるとともに、意外制御ユ ニット(15)とは単相交換電源で接続されてい る。次に、室外耕御ユニット(15)の内部にあ っては、電磁リレーの常間接点(RY))~(R Yァンが単和交換電板に対して並列に拡続され、 これらは順に、四路切換弁(5)の電磁リレー (20S)、周边数在换凹路(INV)の電磁位 触器(52Ci)、第2圧格膜(1b)の常処技 触跡(52Ca)、変外ファン川電磁接触器(5 2F)、アンローグ用電船弁(1~)の電磁リレ - (SVL)、ホットガス用電磁弁(21)の領 低リレー (SVP) およびインジェクション用な 班弁(29)の電磁リレー(SV↑)のコイルに 直列に接続され、窓外初脚ユニット (15)に入 力される登場サーモスタット(TH1)および塩 皮センサ(TH2)~(TH6)の信息に応じて 時間されて、上記各電阻接触器のあいは環形リレ

- の独点を顧問させるものである。また、期子C Nには、翌外短動段選弁(B)の間度を可能する パルスモータ(EV)のコイルが拉続されている。 なお、第3回右側の回路において、(CHi)。 (CH。)はそれぞれ第1圧縮燉(1a)、第2 圧結以(1c)のオイルフォーミング防止用ヒー タで、それぞれ母母技験的(5 2 C:)。(5 2 C,)と割列に抜いされ上記名圧拡換(1a)。 (1~)が停止時に電流が流れるようになされて いる。さらに、(5 1 C2)はモータ(M C7) の適電法リレー、(490:)、(490:)は それぞれ第1氏格間(10)、第2圧格徴(1b) の協立上昇保護用スイッチ、 (63 H)). (6 3 円,) はそれぞれ55 1 圧縮度 (1 a) 、52 圧 植頃(1~)の圧力上昇保護用スイッチ、(51 F)はファンモーク(MF)の過電板リレーであ って、これらは変列に投続されて投入的には電収 リレー(3 O F x)をオン状態にし、枚降時には オフ状態にさせる保護回路を構成している。そし て、意外制御スニット(15)には破ねで示され

る窓外は即物的(15a)が内取され、 政策外以 即移記(15a)によって 第3回に その内が配替 を示す各定内制御ユニット(16)… あるい は各 センサ類から入力される信将に応じて各週四の動作が切削される。 その内が構成を第5回に示す。

第5回において、(60)は冷却装置の連絡条件等の設定値を入力する入力を置、(60)は圧縮限定時間を記憶する記憶回路、(602)は圧縮機に1)の運転状態をサンプリングするととしての決定を検出する没入の検出手及としての設定がはから、(60)により、の電子が関サクイマ、(60)にのでは対すである。上記CPUではありのでは対すである。上記CPUではありによって、入力数数である。上記CPUではありによって、入力数数である。上記CPUではありによって、入力数数である。上記CPUではなりによって、入力数数である。上記CPUではなりによって、入力数数である。上記CPUではなりによって、入力数数である。上記CPUではなりによって、入力数数である。上記CPUではある数を条件、即ち、如回収速を受行うための指針の表

3利用昭63-73052 (5)

が予め記憶回路(61)に記憶されるように初節される。でして、上記番びタイマ(63)の6年的が設定値に速すると、連転初か収置(65)により、上記記句回路(61)に予め設定された条件に応じて、吸尿液転除は四路切換弁(5)が冷がつけイクル側に切換えられ、圧格値(1)の運転の最大に、室外電動磁発(8)の間底が全の間に、室外送路では(13)の同底が大きく扱っている。

以上の契約制御装取(15a)により行われる ・抽四収証法の手類を類8回のフローチャートに及 づいて説明する。

第8回において、空気関切抜戦の主電線が収入されると、スチップS」においておけタイマ(63)の抵押を同処する初期的を設定的回8時間より1時間少ない例えば7時間に初期化して過常強に参行い、ステップS」で圧縮数(1)が運転中であるYESになるのを持って、抵けタイマ(63)を作動させる。次いで、ステップS」に進み

デフロスト産転を行っているか否かも科別して、 デフロスト運転を行っていないNOのときにはス テップS。に移行する。そして、ステップS。で は上記積厚タイマ(63)の積厚値が8頭面に達 したか否かを判別し、NOのときには上記ステッ **フSi.S;の手順をくり返し、債件値が8時間** に遠して初定がYESとなるとステップS; にむ 行する。ステップS、では、梅田収速在を行うべ く四路切扱弁(5)を冷の側に切換るとともに、 圧略既(1)の容量を最大(数1圧超級(18) が70日で、如2年協政(1)) がフルロード) にし、登外送処ファン(68)を淫怯させ、かつ "空外電動局張弁(8)の間底を金額、密内電動區 福井(13)…の間点を聞き剛に胡伽する(なお、 インジェクション用電砂弁(29)およびポット ガス用電阻弁(21)は別じておく) - √次に、ス テップS+ でこの油圏収運転的が吸引運転中での ったか否かを判別し、磁用運転中の勧回収運能で あるYESのときにはステップS,で蓬転巾の室 内ファン(128)を停止して冷風が翌内に炊出

以上のフローにおいて、ステップS」により、 主電感の扱入的に扱いタイマ(63)の扱びを助 助する初刊的を設定的近傍の歯に初期化する初明 化手段(66)が誘展されている。

したがって、空気切和装置が停止中には抗けクイマ(63)の最早値は停止的の値如何に担らず リセットされて O になるが、本実施例では切了 図 にそのタイムチャートにて示すように主電延度入 後すぐに抗算タイマ(63)の初期値が7時間に また、最終タイマとして電子式係はタイマを使用すればよく、微数式係は計に比べ安医であり、大きさもコンパクトであって制度な辺の場点が簡素なものですむ。また、パックアップ電影が不要であり、電子式係はタイマにパックアップ電源を低える方式に比べて安低にすむ。

特別四63-73052 (6)

(発明の効果)

以上説明したように、本充明では、住地ほの総定は時間が設定的に達した時に指数回路中の抽を住場域に回収する協助収定を行うようにした冷凍装置において、主部環境入時に、圧地機の連転時間を抵押する抗算手段の初別値を上記設定値近傍の抗に初期化するようにしたので、投入後すぐに抽回収速転が行われて何回致変に加回収速を停うことができ、圧縮線の積不足による放付等ので放そ有効に防止することができる。また、そのためのコストも安範にすひ。

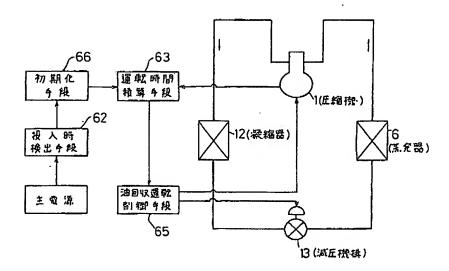
4. 図面の簡単な説明

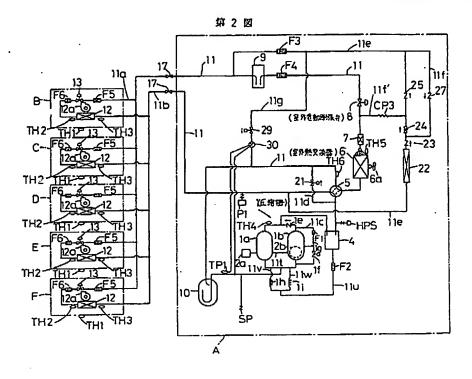
第1回は本発明の構成を示すプロック図である。 第2回~第7回は本作明の実施例を示し、第2回 はその体媒系株団、第3回は弦外切削ユニットの 電気の路図、第4回は弦内切削ユニットの電気回 路凹、第5回は窓内切削を設め内部構成機略図、 第6回は独回収延転切即の手順を示すフローチャート図、第7回は循環タイマのタイムチャート図、 第6回は従来のタイマル独によるときのタイムチ ャート回てある。

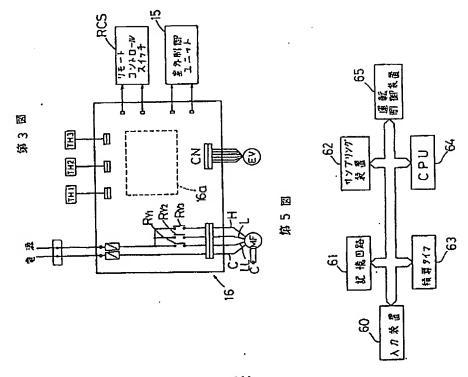
(1) ・・ 圧 体 段、(8) ・・ 至外 熱交換器(高丸 2) (12) ・・ 至内 熱交換器(高格器)、(13) ・・ 宮内 市 助 野 型 か (試圧 数 例)、(62) ・・ サン プリング 被 取 (収入 時 数 出手 及)、(63) ・・ 私 ぼ タイマ (速 転 時 間 析 げ 手 及)、(65) ・・ 運 転 場 即 被 数 (納 回 収 運 転 制 即 手 及)、(66) ・・ 初 例 化 手 及 。

> 特許出頭人 ダイキンエ条株式会社 ⁽²⁾ 代 理 人 弁理士 的 田 弘 紀

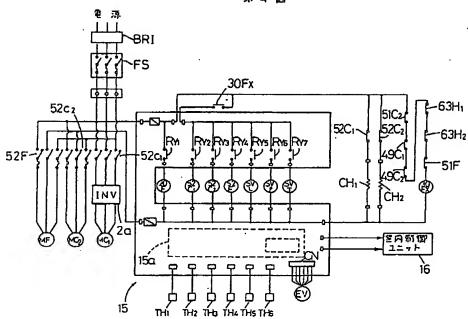
第1 図

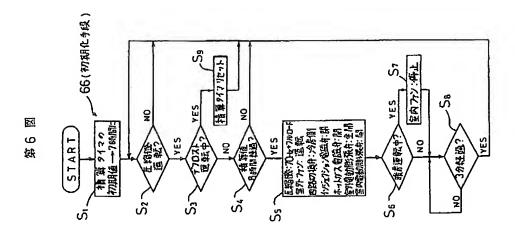




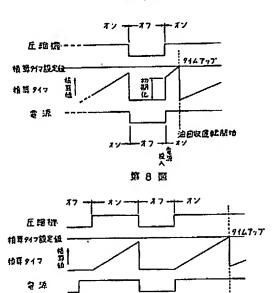


第4図









油回以正纸開始